

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
26. Mai 2005 (26.05.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/046901 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B21D 22/14**,
53/26

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/012924

(22) Internationales Anmeldedatum:
15. November 2004 (15.11.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 53 750.3 17. November 2003 (17.11.2003) DE
103 58 844.2 16. Dezember 2003 (16.12.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): WF-MASCHINENBAU UND BLECH-
FORMTECHNIK GMBH & CO. KG [DE/DE];
Schörmelweg 27, 48324 Sendenhorst (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): FRIESE, Udo
[DE/DE]; Im Zuckerort 67, 59227 Ahlen (DE).

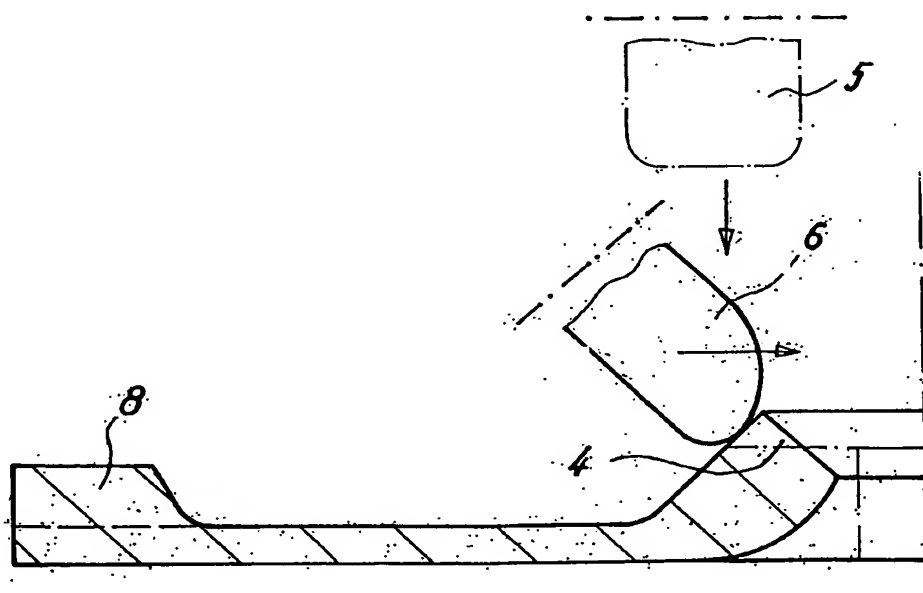
(74) Anwälte: SPECHT, Peter usw.; Jöllenbecker Strasse 164,
33613 Bielefeld (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR THE PRODUCTION OF A FLANGE ON A METAL BLANK, AND TRANSMISSION PART

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES FLANSCHES AN EINER METALLRONDE UND GETRIEBE-
BETEIL



(57) Abstract: The invention relates to a method for forming a flange on a metal blank (1), said method comprising the following steps: a hub-type formation and/or a spherical-shaped formation is formed on the metal blank (1) by means of at least one pressure roller (3), and a flange (7) is formed from the spherical formation (4) on the metal blank by means of post-treatment.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/046901 A1



(84) **Bestimmungsstaaten** (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) **Zusammenfassung:** Ein Verfahren zur Ausbildung eines Flansches an einer Metallronde (1) weist folgende Schritte auf: - mittels wenigstens einer Drückrolle (3) wird ein nabenartiges und/oder kegeliges Gebilde an der Metallronde (1) ausgebildet, und - aus dem kegeligen Gebilde (4) wird mittels einer Nachbearbeitung ein Flansch (7) an der Metallronde (1) ausgebildet.